

We Turn The World

DRINNS  
dirinler trade mark

Dirinler Sanayi Makineleri Endüstri ve Tic. A.Ş.  
A.O.S.B. 10036 Sokak No:5 35620 Çiğli - İZMİR / TÜRKİYE  
Tel: +90 232 376 72 00 (pbx) Fax: +90 232 376 72 06  
www.drinns.com.tr



since 1952  
**dirinler**  
www.drinns.com.tr

We Turn The World



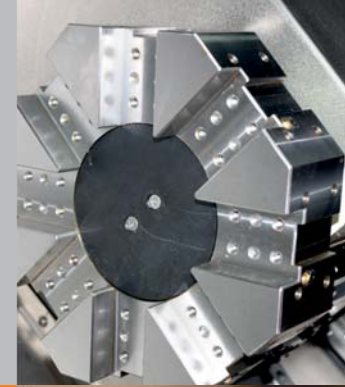
DRINNS  
dirinler trade mark

CNC TORNA / CNC LATHE



We Shape The World

[www.drinns.com.tr](http://www.drinns.com.tr)



ULUSLARARASI ÇÖZÜM  
ORTAĞINIZ!  
*Your Business Partner!*



## KONTROL PANELİ Control Unit



### Siemens Sinumerik

- TFT renkli ekran
- Program hatası ve anıza tespiti
- RS 232 C girişi ile program yükleme ve kontrol ünitesinden cf kart ve USB ile program aktarımı
- Standart dışı form (kontur) işleme çevrimleri
- Program hafıza kapasitesi
- Değer girme hassasiyeti: 0.001mm
- Değer girme sistemi: Metrik veya inch
- Mutlak (G90) ve inkremental (G91) programlama
- Takım doğrulayıcı
- Takma sayı ve süre girebilme
- İş parçası sıfır noktası fonksiyonları
- Ethernet bağlantısı: 10/100 MBIT/S
- 2D/3D online simülasyon

### Siemens Sinumerik

- TFT display
- Program error and fault indicator
- Loading programs by RS 232 C interfaces and program transfer from control unit to CF cart and USB.
- Special from processing
- NC user memory (ram) for part programs
- Memory precision 0.001 mm
- Metric or inch programming
- Absolute (G90) or incremental (G91) programming
- Tool correction
- Memory of tool number and time
- Point of reference function
- 10/100 MBITS/S Ethernet connection
- 2D/3D online simulation



### Ge Fanuc

- TFT renkli ekran
- Program hatası ve anıza tespiti
- RS 232 C girişi ile program yükleme ve kontrol ünitesinden PC karta program aktarımı
- Program hafıza kapasitesi
- Değer girme hassasiyeti: 0.001
- Değer girme sistemi: metrik veya inc
- Mutlak (G90) ve inkremental (G91) programlama
- Takım doğrulayıcı
- Takma sayı ve süre girebilme
- İş parçası sıfır noktası fonksiyonları
- Ethernet bağlantısı
- 2D/3D online simülasyon

### Ge Fanuc

- TFT display
- Program error and fault indicator
- Loading programs by RS 232 C interfaces and program transfer from control unit to CF cart and USB.
- NC user memory (ram) for part programs
- Memory precision 0.001mm
- Metric or inch programming
- Absolute (G90) or incremental (G91) programming
- Tool correction
- Memory of tool number and time
- Point of reference function
- 10/100 MBITS/S ethernet connection
- 2D/3D online simulation



ULUSLARARASI  
ÇÖZÜM  
ORTAGINIZ!

*Your Business  
Partner!*

[www.drinns.com.tr](http://www.drinns.com.tr)



### DCNC Serisi / CNC Torna

Dirinler Makine San.veTic. A.Ş. 2004 yılı itibari ile üretimde gerçek yardımınız olarak DRINNS DCNC SERİSİ CNC TORNA TEZGAHI seri üretimini devam ettirmektedir. DRINNS DCNC SERİSİ CNC TORNA TEZGAHI karmaşık torna işlemlerini tek bağlamada gerçekleştirmek için tasarlanmış üstün bir üründür. Robus kaburgalı gövde üzerine monteli fener mili, hidrolik grup, ayna ve 360° hareketli tarete sahiptir.

### DCNC Series / CNC Lathe

Dirinler Machine CO has produced the DCNC series CNC machine is a real help in the cutting production since 2004. This CNC lathe makes it possible to work on parts with single fixation the spindle is ingrained in a spindle mounted on robust body has hydrolic group, chuk and 360° movable turret.

**drinns**  
dirinler trade mark



## DİZAYN Design



seit 1952



### Gövde Dizaynı

Tezgaah gövdesi GG-30 pük döküm malzemeden imal edilmiş olup, gerekli ön gerilim gidermesi yapılmıştır. Tüm mekanik parçaların mukavemet ve dayanım testleri üç boyutlu ortamda (Solidworks) tasarlanıp, CNC işleme merkezlerinde hassas toleranslarla işlenmektedir. Böylece tüm parçalarda standardizasyon sağlanmaktadır.

### Frame Design

Machine body is made of high quality grey iron (GG-30) material and stress relieved before working in order to eliminate any residual stress and obtain a uniform tensile strength. All mechanical parts have been studied in the minimum details, checking to correct dimension of the various mechanical components with the Finite Element Method. The production of all machine parts have been realized on CNC machining centers with accurate tolerance and this gives standardization for all parts.



Robus kaburgalı gövde üzerine oturtulmuş fener mili, hidrolik grup, ayna ve seri 360° hareket edebilen tarette sahiptir.

Spindle mounted on robust body has hydrolic group, chuck and 360° movable turret.



[www.drinns.com.tr](http://www.drinns.com.tr)

## TEKNİK ÖZELLİKLER Technical Specifications



### TEKNİK ÖZELLİKLER / TECHNICAL SPECIFICATIONS

Özellikler (Properties)	Birim (Unit)	Standart (Standard)	C Eksen (C axis)
<b>KAPASİTE / CAPACITY</b>			
Maksimum Çevirme Çapı / Max. swinging diameter	mm	400	400
Maksimum Tornalama Çapı / Max. machining diameter	mm	340	250
Maksimum Tornalama Boyu / Max. machining length	mm	600	550
İki Punta Arası Mesafe / Distance between tailstock and spindle points	mm	600	600
Ayna Punta Arası Mesafe / Distance between tailstock and chuck	mm	550	500
Aynada İşlenecek Maksimum İş Parça Ağırlığı / Max. weight on chuck	Kg	105	105
Punta ile İşlenecek Maksimum İş Parça Ağırlığı / Max. weight on spindle point	Kg	240	240
<b>FENER MİLİ / SPINDLE</b>			
Fener Mili Devir Aralığı / Spindle speed	d/dk-rpm	4500	4500
Fener Mili Uç Normu / Spindle hole diameter	DIN	55026-6	55026-6
Fener Mili Delik Çapı / Spindle and norm	mm	52	52
Hidrolik Ayna Çapı / Hydraulic chuck diameter	inch	8"/10"	8"/10"
Fener Mili Motor Gücü / Spindle motor power	Kw	11/15	11/15
Fener Mili Momenti / Spindle moment	Nm	145/96	145/96
<b>TAKIM / TOOLS</b>			
Takım Sayısı / Number of tools	Adet	8	12
Kater Ölçüsü / Tool shank dimension	mm	25x25	WDI 30
<b>C EKSENİ / C AXIS</b>			
C Eksenli Motor Kuvveti / C axis Motor Power	kW		3
C Eksenli Motor Torku / C axis Motor Torque	Nm		20
C Eksenli Devir Aralığı / C axis Spindle Speed	d/dk-rpm		0 - 3000
<b>KARŞI PUNTA / TAIL STOCK</b>			
Karşı Punta Pınol Hareketi / Across tailstock movement	mm	110	110
Pınol Çapı / Quill diameter	mm	75	75
Pınol Mors Konığı / Quill Taper	MK	5	5
Karşı Punta Gövde Hareketi / Tailstock body movement	mm	750	750
<b>HAREKET EKSENLERİ / MOVEMENT AXIS</b>			
X Eksenli Hareketi / X axis movement	mm	185	185
Z Eksenli Hareketi / Z axis movement	mm	600	600
X Eksenli Seri Hareketi / X axis serial movement	m/dk.-m/min	30	30
Z Eksenli Seri Hareketi / Z axis serial movement	m/dk.-m/min	30	30
X Eksenli Motor Gücü ve Tork / X axis motor power and torque	Nm	6/Siemens - 8/Fanuc	6/Siemens - 8/Fanuc
Z Eksenli Motor Gücü ve Tork / Z axis motor power and torque	Nm	6/Siemens - 8/Fanuc	6/Siemens - 8/Fanuc
<b>GENEL ÖLÇÜLER / DIMENSIONS</b>			
Tezgaah Boyu / Length of lathe	mm	3760	3760
Tezgaah Eni / Width of Lathe	mm	2300	2300
Tezgaah Yüksekliği / Height of Lathe	mm	2300	2300
Tezgaah Ağırlığı / Weight of Lathe	Kg	4500	4500

#### STANDART DONANIM / STANDARD FEATURE

SIEMENS / FANUC KONTROL ÜNİTESİ
8 TAKIMLI TARET / 8 set turret
Lineer Kızak / Linear slide
Talaş Konveyörü / Chip conveyor
Program Sonu Alarm Sistemi / Alarm system for programming end
CE Normlarına Uygunluk / Conformity to the European directives (CE label)
Programlama Hizmetleri ve Personel Eğitimi / Programming services and personal education
Takım Tutucular (Lio Shing 3+3) / Tool holders (Lio Shing 3+3)

#### OPSİYONEL DONANIM / SPECIAL FEATURE

İsteğe Bağlı Özel Aynalar / Special chucks by request
Döner Punta MKS / Tailstock M&S
Canlı Takım / Live tool
Takım Ölçme Kolu / Tool measuring arm
Parça Tutucu Kolu / Work piece holding arm



1952'den beri



1952'den beri

**dirinler** Makine Sanayi ve Ticaret A.Ş. **Lupamat** **dirinler** Döküm Sanayi ve Ticaret A.Ş. **drinns** dirinler trade mark

**GRUP FIRMALARI**

- DİRİNLER MAKİNE SANAYİ (Eksantrik ve Hidrolik Pres Üretimi)
- MAKSAŞ MAKİNE SANAYİ (Kompresör Üretimi)
- DİRİNLER SANAYİ MAKİNELERİ (CNC Takım Tezgahları Üretimi)
- KOMPAS PAZARLAMA (Kompresör Satış ve Pazarlama)
- DİRİNLER DÖKÜM SANAYİ (Pik Ve Sfere Döküm Ürünler)
- TEKENTEK DIŞ TİCARET (Dış Ticaret İşlemleri Organizasyonu)

CE TÜRKİYE PSE PG

[www.drinns.com.tr](http://www.drinns.com.tr)