Demir Yolunda
CNC Portal Freze Tezgahı İmzası

Hazırlayan: Dirinler

DCNC serisi portal freze tezgahı yüksek hız sırasında doğruluk ve performans ihtiyaçları için geliştirildi. Özellikle demir yolu sektöründe ihtiyaç duyulan söz konusu tezgahta, Dirinler markası ön plana çıkıyor. Sert yapı tasarımıyla beraber bileşenlerde dayanıklılık ve ultra yüksek kalite işçilik noktasında öne çıkan freze; üretim için yeri doldurulamaz bir kaynak içeriyor.

Makinanın tamamı PRO Engineer CAD programı ile tasarlandı ve yüksek hassasiyetli CNC tezgahlarımızda işlendi. Tüm parçalar titizlikle sabit ve taşınabilir ölçüm cihazları ile (Mitutoyo 3D) kontrol edildi. CNC tezgah montajı konusunda tecrübeli çalışmalarımız tarafından montaj edildi.

TAKIM MAGAZİN (ATC)

Yüksek hızlı ATC sistemlerindeki en yetenekli ATC sistemlerinden biridir. Yüksek kalitede indeks motoru takımları depolamak, yeniden düzeltmek ve bulup getirmek için kullanılır. İş mili ve rulmanlar takım değiştirme sırasında darbelerden korunmuştur. Otomatik takım magazin 32'li olarak sunulmuştur.

HASSAS İŞ MİLİ

P4 sınıfı rulmanlar ile desteklenen iş mili hassas taşlama ve itinalı montajı ile dinamik çalışma hassasiyeti sağlandı.

OTOMATİK SOĞUTMA VE YAĞLAMA

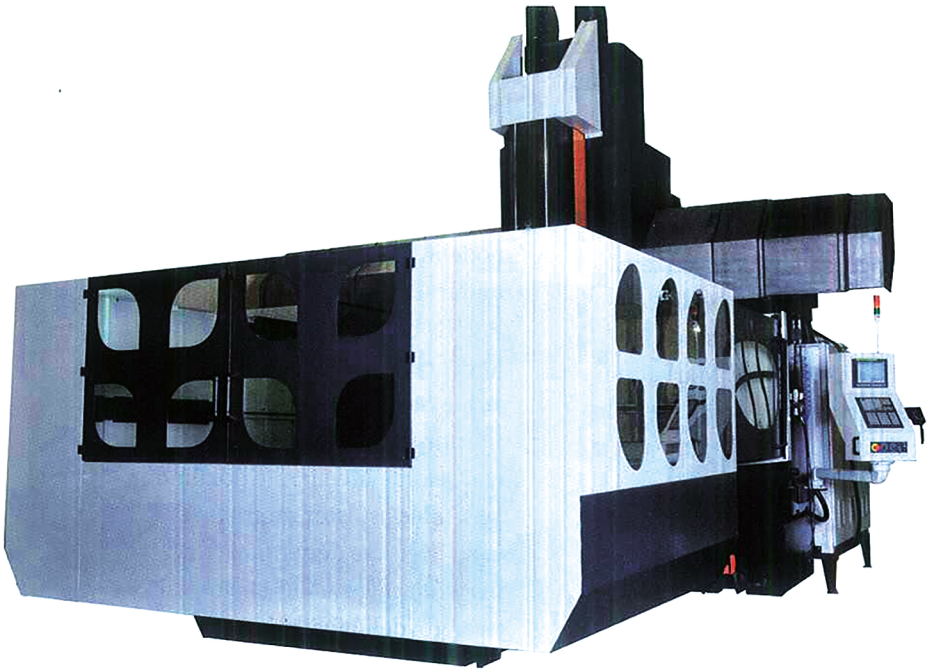
Güçlendirilmiş devir daim soğutma ve yağlama sistemleri ilave edilmiş olan iş milinde rulmanlar ve şanzıman kutusu sayesinde iş milindeki ısıl gerilmeler düşer ve çalışma ömrü uzar.

UZUN VE KISA UCLU İŞ MİLİ

Özellikle derin matkaplama ve frezeleme işlemleri için dizayn edildi. Bu tip iş mili sayesinde titreşimsiz, sağlam ve dengeli çalışma mümkün kılındı. Özel olarak dizayn edilmiş takım bırakma sistemi sayesinde iş milinin hasar görmesi engellendi.

ÜSTÜN ÖZELLİKLER

- Burkulmayı önlemek için X ekseni vidalı mili güçlü bir şekilde desteklendi.
- Üst üste geçen kayar kapı ve arka kapılar ile forkliftle ağır iş parçası yükleme indirmeyi kolaylaştırdı.
- X ekseni vidalı tip talaş konveyörü it ve çek fonksiyonuyla tasarlanmış daha kolay tahliye sağlandı.
- Kollu tip otomatik takım değiştirici sadece 6 saniyede hızlı takım değiştirmeyi sağlar .
- Hidrolik sistemdeki ek hazne hareket istikrarlılığını yükseltir.
- Mutlak enkodırlarla kontrol edilen 3 eksende pozisyon geri besleme ve güvenilir hassas hareket sağlar.
- 3 eksenli vidalı millerden soğutma termal gerilim



problemini (isteğe bağlı) tamamen ortadan kaldırır.

- Ayırıcı sistem yardımıyla yağ ve kesme sıvısı (isteğe bağlı) birbirinden ayrıştırılabilir.

STANDART ÖZELLİKLER

- Fanuc OIMD kontrol ünitesi
- 2 eksen manual kafa
- Merkezi otomatik yağlama
- Otomatik güç kesme
- 32'li otomatik takım magazin
- Çalışma lambası
- RS–232 ara yüz
- Parça soğutma sistemi
- Kontrol ünitesine ait sıcaklık kontrol ünitesi
- El çarkı
- İş mili soğutma ünitesi
- Talaş konveyör sistemi

TEKNİK ÖZELLİK

TABLA		
Çalışma Tablası	mm	4000x2250
Tablanın Parça Taşıma Kapasitesi	kg	10000
STROK		
X ekseni (max)	mm	4000
Y ekseni (max)	mm	3000
Z ekseni (max)	mm	1000
İLERLEME		
X ekseni (max)	m/dak.	10
Y ekseni (max)		
Z ekseni (max.)	m/dak.	10
Torkları	Nm	70/48/48
İŞ MİLİ		
İş Mili Motorları	Kw	28/33
İş Mili Motoru Max. Devir	rpm	6000
İş Mili Koniği		BT – 50
TAKIM		
Maksimum Takım Çapı	Çap	180
Maksimum Takım Boyu	mm	380
Maksimum Takım Ağırlığı	kg	17
HASASİYET		
Tekrarlama Hassasiyeti	mm	0,01
Pozisyonlama Hassasiyeti	mm	0,005
ATC		32
KONTROL ÜNİTESİ		FANUC OIMD
GÖVDE AĞIRLIĞI	kg	51000
MAKİNE DIŞ ÖLÇÜLERİ	Uzunluk x Genişlik x Yükseklik	11000X6000X5500

LEICA ABSOLUTE TRACKER AT960

Mutlak taşınabilirlik.
Mutlak hız.
Mutlak doğruluk.

HEXAGON
MANUFACTURING INTELLIGENCE